

758

Imprimante Libre de Plomo

Descripción

El Imprimante Libre de Plomo 758 Chesterton®, es un imprimante superior, protector a largo plazo, que provee años de protección contra la corrosión, sin usar compuestos tóxicos de plomo o cromatos.

El producto protege al hierro, acero, aluminio y otros metales, contra la herrumbre y corrosión, en interiores o a la intemperie, en ámbitos industriales y marinos. Se puede usarlo sobre superficies metálicas nuevas o sobre superficies que están siendo recubiertas y acepta la mayoría de capas superiores a base de solvente y agua. El Imprimante Libre de Plomo 758 Chesterton, es ideal para retoques o para proteger toda la superficie.

En ensayos de acuerdo con las normas ASTM B 117, el Imprimante Libre de Plomo 758 resiste hasta 2500 horas de exposición a la niebla salina. Cuando se lo usa junto con el Esmalte a Base de Uretano 411 Chesterton®, provee muchos años de protección.

Composición

El Imprimante Libre de Plomo 758 Chesterton, contiene pigmentos inhibidores de la corrosión de la última tecnología, sin plomo ni cromatos, en un sistema de aglutinante diseñado para proveer la máxima protección contra la corrosión ambiental, corrosión debajo de la película y el ampollado.

El producto presenta menos riesgos para el usuario que los imprimantes que contienen cromatos y plomo, los cuales se pueden acumular en el sistema y causar graves daños, especialmente a los niños. Si se desea quitarlo, el polvo y las virutas de pintura no crean condiciones de peligro para el ambiente ni para el personal.

Propiedades físicas típicas

Espesor de película recomendado	
En mojado	98 micrones
En seco	50 micrones
Sólidos	
(% por peso)	71
(% por volumen)	51
Cobertura con el espesor de película recomendado en seco	10 m ² /l
Tiempo de secado con 50% de humedad relativa, 21°C	
Al tacto	30 minutos a 1 hora
Recubrimiento con nueva capa	4 horas
Completamente seco	8 horas
Densidad	1,4 kg/l
Punto de inflamación (Pensky-Martens)	24°C
Viscosidad No. 3, 60 RPM LVT	700-1100 cps
Temperatura de servicio (máxima)	120°C
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC)	3,4 lbs./galón
Resistencia a la niebla salina (ASTM B 117)	2500 horas
Flexibilidad en mandril (ASTM D 1737)	3 mm
Solvente adelgazador	Xileno

El Imprimante Libre de Plomo 758 Chesterton, utiliza un sistema de aglutinante flexible y no se agrieta cuando es expuesto a la expansión y contracción térmicas del metal. Los solventes en el producto secan rápido y el Imprimante Libre de Plomo 758 seca al tacto en menos de una hora y puede estar listo para una nueva capa tan pronto como en cuatro horas, dependiendo de las condiciones ambientales.

Aplicaciones

Para uso en todas partes donde se necesita protección contra la herrumbre y la corrosión, en equipos, estructuras metálicas, puentes, barcos, tanques de almacenamiento, conductos, letreros, torres metálicas y vehículos.

Características

- Resistencia a la niebla salina hasta 2500 horas
- Listo para nueva capa en 4 horas
- No contiene plomo ni cromatos
- Mínima preparación de la superficie
- Para uso en hierro, acero, aluminio
- Protege contra la herrumbre y corrosión
- Acepta capas superiores a base de solvente y agua

Instrucciones

Aunque el Imprimante Libre de Plomo 758 Chesterton se puede usar sobre superficies ligeramente oxidadas, para obtener una máxima vida de servicio, se debe sacar o neutralizar la herrumbre. La neutralización de la herrumbre se puede efectuar con el Transformador de Oxido® 763 Chesterton, el cual convierte la herrumbre en tanato de hierro no corrosivo. Independiente de lo que se haga con la herrumbre, sacar o neutralizar, la superficie debe ser preparada en forma adecuada para obtener mejores resultados. Antes de la aplicación se debe quitar de la superficie todo aceite, grasa, herrumbre, corrosión y cualquier forma de suciedad. Las superficies ácidas o alcalinas deben ser neutralizadas. Aplique el producto con

brocha, rodillo o rociador. Para máxima eficacia, se debe obtener un espesor mínimo de película de 50 micrones en todas las superficies. Para aplicar con rodillo use uno de pelo corto. No aplique el producto cuando la temperatura es menos de 10°C y la humedad relativa es mayor que 85%.

El producto se debe usar tal como es recibido. Si se necesita adelgazarlo, normalmente se recomienda una proporción de 125 ml/l. Para aplicaciones con rodillo se puede aumentar a 200 ml/l. Para la dilución use xileno. Para la limpieza, use xileno u otro hidrocarburo aromático.

Seguridad

Antes de usar este producto, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad del material (MSDS) o la hoja de seguridad vigente en su zona.

TECHNICAL
CHESTERTON®
PRODUCTS

MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: (617) 438-7000
FAX: (617) 438-2930 • TELEX: 94-9417
CABLE: Chesterton Stoneham, Mass.
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>
© A. W. CHESTERTON CO., 1997. Todos los derechos reservados.
© Marca Registrada de propiedad y con licencia de
A. W. CHESTERTON CO. en EE.UU. y otros países.

DISTRIBUIDO POR: