

625

CXF

ÁREAS DE APLICACIÓN

- *Todo tipo de cojinetes antifricción, cojinetes de rodillo y cojinetes de bolas*
- *Cadenas Lubricadas con Grasa*
 - *Engranajes y Levas*
- *Alimentadores, Mezcladoras, Agitadores*
- *Guías/Deslizadores*
 - *Válvulas*



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PRINCIPALES

- Prácticamente hermético al agua y vapor
- Resistente al agua y a la corrosión
- NSF H1 - Número de registro 138414
- Cumple con las normativas 178.3570 de la FDA
- No mancha

ENVASE

- 400 g
- 18 kg
- 55 kg
- 180 kg

INSTRUCCIONES

Aplique con una pistola de engrase o un pincel para aplicaciones locales. Antes de utilizar, limpie las graseras para eliminar la contaminación. Mantenga el recipiente de grasa cerrado cuando no esté en uso. Vuelva a aplicar a intervalos regulares.

DESCRIPCIÓN

Chesterton® 625 CXF es una grasa resistente al agua, de óptima calidad, que no se eliminará incluso en situaciones de aclarado importante por agua. Una resistencia

superior al aclarado por agua, sustancias cáusticas, limpiadores higienizantes, fluidos de procesos y vapor se ha combinado con un Aceite Mineral Blanco USP de alta pureza para producir el 625 CXF, apropiado para uso con Alimentos, Bebidas y Productos Farmacéuticos.

Con un punto de goteo de más de 318 °C (604 °F), no se fusionará ni eliminará por escurrimiento dentro de los parámetros operativos recomendados. El 625 está Registrado por NSF como H1 y cumple con las normativas 178.3570 de la FDA. Puede ser la grasa lubricante exclusiva utilizada en plantas de procesamiento de alimentos y bebidas, y en plantas cárnicas, avícolas y farmacéuticas. Chesterton 625 CXF virtualmente no mancha y es insípido e inodoro. Resulta ideal como lubricante de mantenimiento o producción utilizado en equipos de procesamiento de alimentos, y en maquinaria de mezclado, llenado, envasado y producción.

Chesterton 625 no contiene grasas ni aceites animales que podrían tornarse rancios y fomentar el crecimiento biológico. Además, no contiene metales pesados que podrían exigir advertencias de peligros y restringir su uso.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Apariencia	Tostado claro
Consistencia, NLGI	2
Textura	Suave, mantecosa
Espesador	Complejo patentado de sulfonato, no fundente
Gravedad Específica a 25 °C (77 °F)	0,95-1,05
Punto de Goteo (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	318 °C (604 °F)
Penetración (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
Prueba de Desgaste de Cuatro Bolas (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	
Diámetro de Marca de Desgaste	0,38 mm
Prueba de Desgaste de Cuatro Bolas (ASTM D 2596, 51 350/4)	
Carga de Soldadura, Kg (N)	620 kg (6080 lbs)
Índice de Desgaste de la Carga	92
Temperatura de Servicio (superior a 170 °C, se requiere un aumento de la frecuencia de lubricación)	-30 °C (-22 °F) a 240 °C (400 °F)
Lavado por Agua (ASTM D 1264) a 80 °C	< 0,05 %
Estabilidad al Corte (ASTM D217), % de Cambio	
10 000 movimientos	-1,0 %
100 000 movimientos	0,2 %

625

CXF

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Separación del Aceite (ASTM D 1742), % de pérdida	0,2 %
Vida Útil del Cojinete (ASTM D 3527)	180 horas
Resistencia a la Corrosión (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1000 h a 50 micrones de espesor de película
Aditivos Lubricantes	metal no pesado, presión extrema y antidesgaste, aditivos antidesgaste, aditivos antiherrumbre y anticorrosión reactivos en la superficie, inhibidores de la oxidación
Oxidación de la Bomba (ASTM D 942), caída de psi, 1000 horas	9
Corrosión de Cobre (ASTM D 4048, DIN 51 811)	0/1B
Clasificación según ISO/DIN	ISO-L-XC E I B2/DIN 51 502-K LP 2 P1-30
Viscosidad del Aceite de Base (ASTM 445)	
a 40 °C	95 cSt
a 100 °C	11 cSt
Índice de Viscosidad, VI	97

Antes de utilizar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).